

設備清單 equipment list



力固盛精工机械
LIGUSHENGJINGGONGJIXIE

加工設備processing unit

品類	品牌	規格	數量	單位
數控加工中心	臺一盈拓	500*400*350	600	台
數控加工中心	北京精雕	600*400*350	28	台
數控加工中心	金正 (臺灣)	850*500*450	15	台
數控加工中 (車銑)	村宇數控 (臺灣)	500*400*240	18	台
數控加工中 (車銑)	村宇數控 (臺灣)	800*500*280	10	台
數控車床 (車銑)	大隈 (OKUMA)	600/400	3	台
數控車床	楊牧	500/300	3	台
走心機 (車銑)	STAR (日本)	∅ 32	1	台
數控高精外圓磨	主新德 (臺灣)	150*500	4	台
數控高精內圓磨	鍵和 (臺灣)	100*125	3	台
大水磨	KENT (臺灣)	120*500	1	台

檢測設備detection device

品類	品牌	規格	數量	單位
三座標	蔡司	800*800*600	1	台
三座標	思銳	800*1000*600	1	台
二次元	嘉騰	300*200	1	台
粗糙度儀	三豐	SJ-410	1	台
超精數字量儀	三豐	0-50	1	台
CCD	舜宇	-	5	台



台一盈拓 (3、4軸高速雕刻中心)

X/Y/Z軸運動定位精度：0.003/0.003/0.003mm。

X/Y/Z軸重複定位精度：0.003/0.003/0.003mm。

X/Y/Z軸工作行程：500/400/350mm

主軸最高轉數：24000rpm

最高切削進給速度：15m/min





JDVT600_A12S(3、4軸高速雕刻中心)

X/Y/Z軸運動定位精度：0.003/0.003/0.003mm。

X/Y/Z軸重複定位精度：0.003/0.003/0.003mm。

X/Y/Z軸工作行程：600/400/350mm

主軸最高轉數：24000rpm

最高切削進給速度：15m/min





村宇磁悬浮驱动加工中心

S5 (车铣) **rexroth**
A Bosch Company

X/Y/Z轴运动定位精度：
0.002/0.002/0.002mm。

X/Y/Z轴重复定位精度：
0.002/0.002/0.002mm。

X/Y/Z轴工作行程：500/400/240mm

主軸最高轉數：E40-32000rpm

最高切削進給速度：60m/min



磁悬浮驱动



天然花岗岩床身



村宇磁悬浮驱动加工中心

S8 (车铣) **rexroth**
A Bosch Company

X/Y/Z轴运动定位精度：
0.002/0.002/0.002mm。

X/Y/Z轴重复定位精度：
0.002/0.002/0.002mm。

X/Y/Z轴工作行程：800/500/280mm

主轴最高转速：HSK-30000rpm

最高切削进给速度：60m/min



磁悬浮驱动



天然花岗岩床身





(OKUMA) 日本大隈數控車床 (車銑)

X/Z軸運動定位精度：0.002/0.002mm。

X/Z軸重複定位精度：0.002/0.002mm。

X/Z軸工作行程：600/400mm

主軸最高轉數：6000rpm

最高切削進給速度：15m/min

配有車銑功能



数控高精外圆磨 (台湾)



工作精度 Working Accuracy

尺寸差	0.002mm
孔圆柱度	0.002mm
端面粗糙度	Ra0.2 μ m
表面粗糙度	Ra0.2 μ m

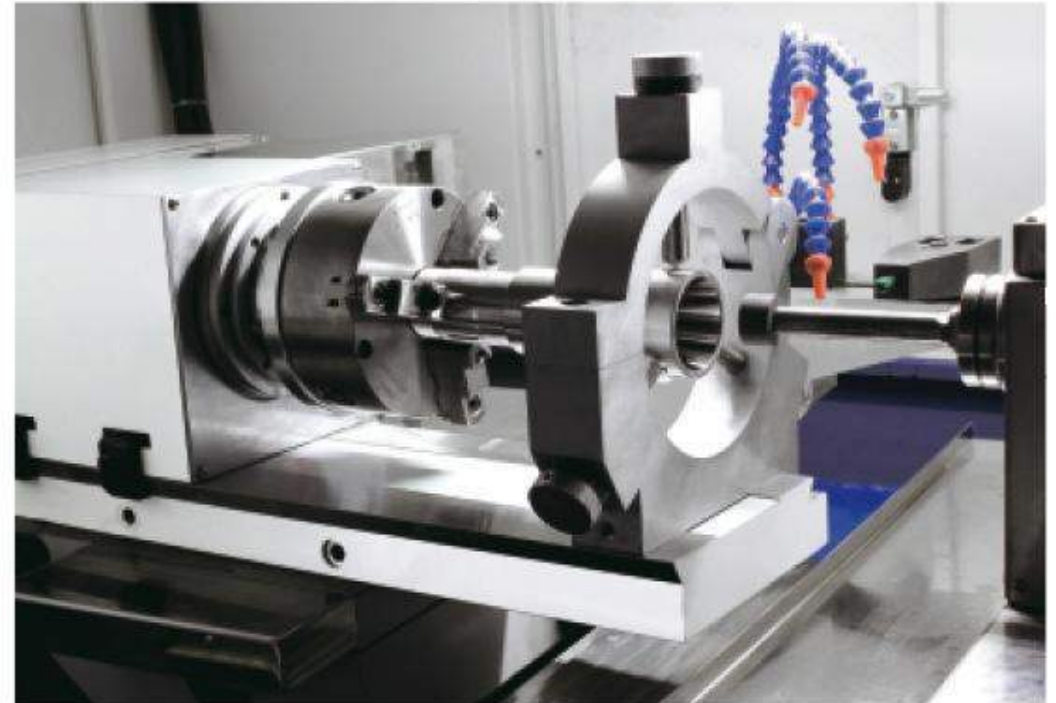
主要規格參數 Main Specifications

磨削直径	15~150mm
最大磨削长度	500mm
砂轮架(X轴)最大行程	200mm
工作台(Z轴)最高速度	10m/min
砂轮架(X轴)最高速度	5m/min
工作台(Z轴)磨削速度	0.1~5m/min
砂轮架(X轴)进给速度	0~24m/min
Z轴分辨率	0.001mm
X轴分辨率	0.001mm

主要規格參數 Main Specifications

磨削孔径	15~100mm
最大磨削深度	125mm
最大旋径	400mm
工作台(Z轴)最大行程	150mm
砂轮架(X轴)最大行程	200mm
工作台(Z轴)最高速度	10m/min
砂轮架(X轴)最高速度	5m/min
工作台(Z轴)磨削速度	0.1~5m/min
砂轮架(X轴)进给速度	0~24mm/min
Z轴分辨率	0.001mm
X轴分辨率	0.001mm
转塔转动范围	0~180°
工件主轴转速范围	100~800r/min

数控高精内圆磨 (台湾)



工作精度 Working Accuracy

内孔尺寸差	0.002mm
内孔圆柱度	0.002mm
内端面粗糙度	Ra0.2 μ m
内表面粗糙度	Ra0.2 μ m